

# Scheda Tecnica

Cassonetto TIPO ECOL-GOLDEN 2400  
Per Raccolta Differenziata  
IN LAMIERA BIZINCATA



## Dati generali

- **DITTA:** GOLDEN CAR S.p.A. – Via Cesare Battisti, 66  
12030 - CARAMAGNA PIEMONTE (CN)
- **MODELLO:** CONTENITORE Litri 2400 in lamiera bizincata
- **RIFERIMENTO:** “NORMA **UNI EN 12574 parte 1-2-3 2006**” Contenitori per rifiuti \*

*\*“Contenitori stazionari con coperchio(i) piatto(i) o basculante(i), con capacità da 1700 a 5000 Lt. per dispositivi di sollevamento a perno (maschio), doppio perno o a tasca. Dimensioni e progettazione”*

- **DEFINIZIONE:** CASSONETTO UNI EN 12574 parte 1-2-3 2006

Il contenitore per rifiuti solidi urbani tipo 2400 è stato progettato e prodotto in osservanza delle NORME UNI 12574 ed è compatibile con i sistemi di svuotamento con macchina ad operatore unico a presa laterale.

- Certificato di qualità UNI EN ISO 9001: 2015 IT20/0147 (rilasciato il 23/05/2009 con ultimo rinnovo il 04/02/2023 e valido fino al 17/02/2026)

Il processo di zincatura per le lamiere bizincate a fiori DX51D+Z è conforme alla norma UNI - EN 10346:2015 “Lamiere e nastri di acciaio a basso tenore di carbonio, zincati a caldo in continuo, per formatura a freddo”.

## Misure

- **CAPACITA'**

- Convenzionale: litri 2400
- Geometrica: litri 2369
- A stramazzo: litri 1826

- **CARICO MAX CONSENTITO**

KG 800

- **LUCI DI APERTURA DEI COPERCHI**

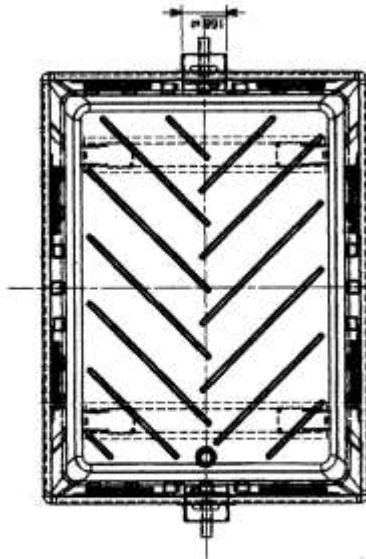
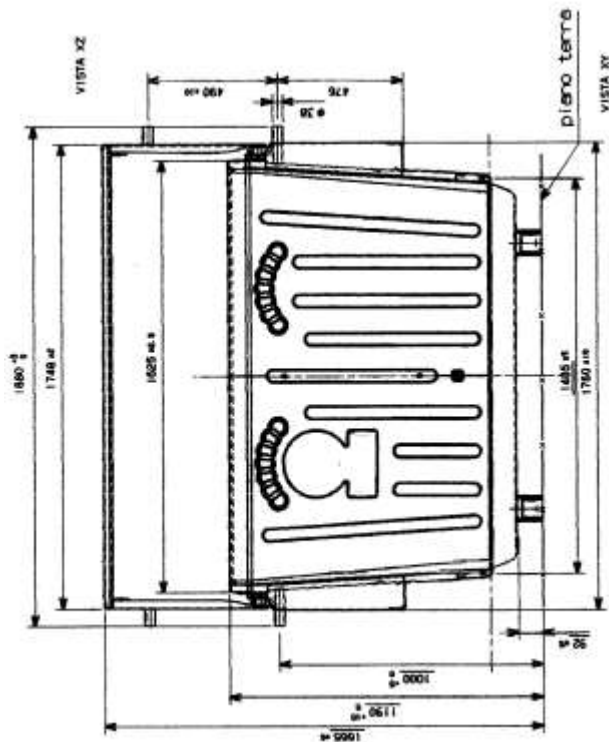
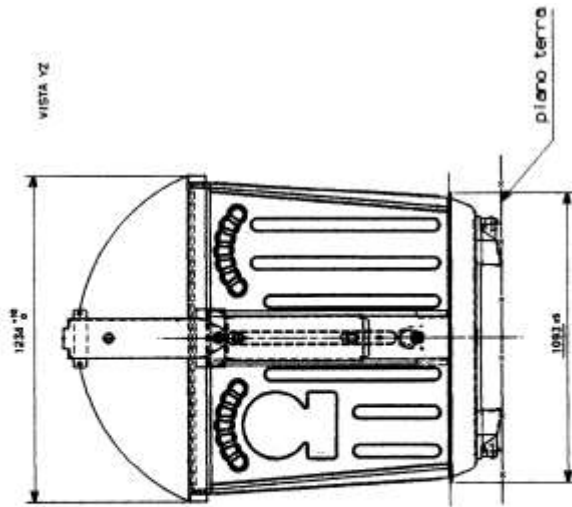
- Per conferimento: Con bocchette
- Per scarico con mezzo: mm 1000

- **PESI A VUOTO**

- Cassonetto: Coperchio lamiera kg 216  
Coperchio alluminio kg 210 (**OPTIONAL**)

**Di cui:**

- Vasca: kg 132,00
- Coperchio in lamiera (x 2) Kg 17,50
- Fianchetti (x2) Kg 4,66
- Trave Kg 27,50



## Specifiche costruttive dei componenti

### 1. Struttura di copertura e sportelli

E' di tipo basculante "bilaterale e simmetrica" (consente il carico e lo scarico) ed è composta come segue:

- sportelli con rivestimento esterno in lamiera - sp.7.5/10 - con alette laterali risvoltate antinfortunistiche e telaio con traversa di rotazione in tubolare di ferro e le altre traverse in lamiera stampata - sp. 15/10 mm. Ogni semicoperchio è dotato di speciali bocchette per l'immissione dei rifiuti, che possono avere forma e dimensioni differenti a seconda dei materiali da conferire. Le bocchette per RDC vengono realizzate in lamiera verniciata, garantendo maggior resistenza, e possono essere dotate di bande di protezione rivettate alla bocchetta stessa.

Le bocchette possono avere diverse dimensioni e possono essere dotate di guarnizioni:

2 bocchette dimensioni 420 x 230



1 bocchetta da 1090 x 230



- struttura portante costituita da trave centrale in ferro - sp. 30/10 mm – con piastre di ancoraggio coperchi e due montanti di uguale materiale - sp. 40/10 mm - che si incernierano su perni di rotazione impegnando un meccanismo composto da piastre stampate e tiranti metallici avvitati in molle di stabilizzazione elettrozincate;
- perni laterali elettrozincati per l'ancoraggio e la rotazione degli sportelli
- ogni semicoperchio si appoggia direttamente sulla vasca del contenitore, impedendo intrusione di oggetti o tentativi di apertura

**OPTIONAL:** Sportelli con rivestimento esterno in alluminio - sp. 15/10 mm  
Chiusura a lucchetto per bocchette di conferimento

## 2. Vasca

La struttura è portante, con elementi in lamiera bizincata a fiori (zincata a caldo secondo norma UNI EN 10142:1992/A1 "Lamiere e nastri di acciaio a basso tenore di carbonio, zincati a caldo in continuo, per formatura a freddo"), ricavati per stampaggio a freddo, si presta all'accatastamento ed è costituita da:

- 1 fondo imbutito in un unico passaggio con lamiera di acciaio spess. 15/10 mm;
- 2 traverse di rinforzo (spess. 15/10 mm) saldate per punti sul fondo, ciascuna con 2 supporti rulli antimpuntamento (spess. 30/10 mm);
- 2 pareti laterali + 2 pareti frontali stampate in lamiera spess. 15/10 mm e assemblate a formare una figura tronco-piramidale con spigoli smussati;
- anello di irrigidimento costituito da 4 traverse spess. 20/10 mm raccordate, assemblate ciascuna su una parete;
- 2 rinforzi centrali (uno per ogni parete corta) con il relativo rinforzo montante DIN completo di rullo di scorrimento in teflon

## 3. Riepilogo dei materiali usati per i sottogruppi principali

Sottogruppo	Materiali	Spessori
Fondo	Lamiera bizincata a fiori DX51D+Z	15/10
Fianchetti	Lamiera bizincata a fiori DX51D+Z	15/10
Pareti	Lamiera bizincata a fiori DX51D+Z	15/10
Trave	Lamiera bizincata a fiori DX51D+Z	30/10 e 40/10
Coperchi	Lamiera bizincata a fiori DX51D+Z <b>OPTIONAL</b> Alluminio	7.5/10 15/10

#### 4. Dispositivo di bloccaggio coperchi

Ognuno dei semicoperchi è dotato di un sistema di bloccaggio, che impone il conferimento dei rifiuti esclusivamente a mezzo delle apposite bocchette, senza possibilità di apertura “a libro”.

Allo stesso tempo la forza che l'autocompattatore riesce ad imprimere durante le fasi di movimentazione, permette lo sbloccaggio del sistema ed il basculamento dei semicoperchi per lo svuotamento ed il lavaggio.

#### 5. Altre caratteristiche tecniche

- I cassoni sono muniti di **4 piedi** in carpenteria metallica zincata opportunamente dimensionata fissata sul fondo vasca completi di rullo di scorrimento in nylon
- La **bulloneria** utilizzata è elettrozincata e **le cerniere** sono in acciaio e ruotano su boccole in nylon
- Il cassonetto è dotato di **attacco MASCHIO** per alzavoltaribaltamento tipo **DIN per autocompattatore** ad operatore unico a presa laterale completi di rullo di scorrimento in teflon
- I **perni** di presa sono completi di rullo di nylon resistenti all'urto ed all'abrasione
- **Le rivettature** relative alle strutture portanti del cassonetto sono realizzate con rivetti in acciaio a testa larga antistrappo
- Tutti i componenti metallici sottoposti a **zincatura** sono opportunamente forati

## 6. Processo di verniciatura esterno

### **TRATTAMENTO DI VERNICIATURA CON POLVERE TERMOINDURENTE**

- Pretrattamento con idonee operazioni di pulitura e sgrassaggio per aumentare il rendimento dell'aggrappaggio della vernice (leggera carteggiatura e lavaggio con detergente fosfosgrassante 3 stadi ai fosfati di ferro)
- Applicazione in cabina di uno strato di smalto poliestere in polvere termoindurente in tinta RAL.
- Cottura in forno a 180-200°C per circa 20-30 minuti (temperatura e tempo di cottura variano in base al tipo di vernice utilizzata).
- Raffreddamento a temperatura ambiente per circa 10-20 minuti.

Gli stadi di verniciatura e di cottura avvengono in un impianto dedicato corredato di trasportatore aereo che permette l'avanzamento del materiale da uno stadio all'altro.

## 7. Altre note

- Il **bocchettone** in P.V.C. comprende un tappo per consentire la fuoriuscita dei liquidi durante le fasi di lavaggio.
- La **segnaletica** in dotazione standard comprende N° 4 adesivi zebrati di tipo rifrangente sugli spigoli del contenitore per la visualizzazione dell'ingombro (secondo quanto previsto dal Cod. Strad. Art. 25 D.P.R. 495 art. 68), N° 1 striscia adesiva di colore nero o bianco per consentire le manovre di scarico con ausilio di telecamera e N° 2 adesivi "Divieto di sosta e rimozione forzata".
- E' possibile usufruire della **numerazione progressiva** opzionale nella codifica a mezzo di targhette metalliche (oltre ai dati riportati previsti dalla NORMA viene indicato anche il valore massimo - in gradi - di pendenza stradale con cui è ammissibile operare con il prodotto senza problemi di stabilità, ivi incluse le operazioni di scarico e riposizionamento con i mezzi idonei).





**SCHEDA TECNICA  
CONTENITORI PER RIFIUTI**

*ST-CONT-001  
N° DOCUM. 001  
REVISIONE 00  
DATA 2/4/2012*

**8. Garanzia**

Il periodo di garanzia è di 12 Mesi, fatto salvo errato uso e/o manomissioni.